

TOSOT

LOMO

SPLITS MURAUX • INVERTER REVERSIBLE

 RÉSIDENTIELLE

2 ANS
GARANTIE
TOUTES PIÈCES

WiFi

R410A

INVERTER



CLASSE ÉNERGÉTIQUE
A++/A+++

SEER **6,1***
ET SCOP **5,1**

STAND
BY **0,5W**

ENCOMBREMENT
MINIMAL

BLUE **FIN**

CHAUFFAGE
-15°C

Le nouveau modèle Lomo de Tosot, le **plus grand fabricant mondial de climatisation**, est présenté comme une série de splits muraux de petites dimensions avec beaucoup de fonctionnalités. Il intègre la plus haute technologie avec le compresseur Inverter G10. Avec un SEER SCOP de 6.1* et 5,1 classe A++/A+++ , il vous permet de réaliser d'énormes économies d'énergie tout au long de l'année.

Toute la série a une variété de caractéristiques qui en font le meilleur choix pour un usage domestique ou professionnel. Son design et son encombrement minimal correspondent parfaitement à tous les styles et ses composants de haute qualité garantissent une grande fiabilité. En outre, la télécommande qui intègre une sonde de température, permet facilement et confortablement l'accès à toutes les fonctions : la température, le mode, la vitesse du ventilateur, l'orientation des diffuseurs et plus.

La série Lomo est le choix intelligent, sans aucun doute, combinant la technologie de pointe, un design intemporel et un niveau de confort adéquat qui ne génère pas de répercussions négatives sur l'environnement ni pour votre consommation.



■ DE SÉRIE
■ EN OPTION



LOMO

DESCRIPTION DES FONCTIONS



FROID À -15°C.
Fonctionnement en froid jusqu'à -15°C extérieur.



SORTIE D'AIR AMPLE.
Le flux d'air est distribué plus amplement dans la pièce avant d'arriver à la température de confort.



CONSOMMATION EN MODE VEILLE 0,5W. Consommation pratiquement nulle en mode veille.



FONCTION TURBO COOLING.
Le ventilateur fonctionne à vitesse turbo pour obtenir la température sélectionnée plus rapidement.



FONCTION D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE. Le régime de fonctionnement des unités est régulé pour réaliser de plus grandes économies d'énergie.



FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE.
L'unité travaille en mode froid ou chaud en fonction de la température extérieure et intérieure pour atteindre un niveau optimal de confort.



MODE SOMMEIL.
Ajuste automatiquement la ventilation et la température de la pièce pour favoriser le sommeil.



I FEEL. La télécommande infrarouge possède une sonde de température activable si nécessaire.



GÉNÉRATEUR D'IONS. Élimine plus de 90% des bactéries, des virus et des spores de moisissures et augmente les ions négatifs d'oxygène.



FILTRES PURIFICATEURS.
Ils purifient l'air par absorption des odeurs, impuretés, bactéries, acariens.



NETTOYAGE AUTOMATIQUE X-FAN. Le ventilateur de l'unité intérieure continue d'opérer pour éliminer la condensation avant l'arrêt total.



AUTODIAGNOSTIC.
Le système surveille constamment l'unité intérieure et extérieure et affiche un code d'erreur si nécessaire.



DÉGIVRAGE INTELLIGENT.
Gestion optimisée des temps de dégivrage.



DÉSHUMIDIFICATION. L'humidité ambiante est éliminée par séchage créant un niveau de confort supérieur.



FONCTION PRÉCHAUFFAGE.
Pour prévenir la sortie d'air froid, le ventilateur de l'unité intérieure ne se déclenche que lorsque l'air dans l'unité est arrivé à température.



RÉINITIALISATION AUTOMATIQUE.
Après une panne de courant, le système redémarre automatiquement dans le dernier mode configuré.



VENTILATEUR MULTI VITESSE.
Les différentes vitesses de ventilation permettent de régler le niveau de confort à tout moment.



RÉTRO ÉCLAIRAGE.
Le panneau avant de l'unité intérieure affiche la température et le mode sélectionné.



PROGRAMMATEUR 24H. Définit le fonctionnement de l'équipement dans les 24 heures d'une journée, et ainsi, jusqu'à ce que la fonction soit désactivée.



VERROUILLAGE DE FONCTIONS.
Affichage LED montrant l'information de fonctionnement de l'unité.



VERROUILLAGE VOYANT LED.
Affichage LED montrant l'information de fonctionnement de l'unité.



MISE EN MARCHÉ PROGRESSIVE. Après une coupure de courant, les unités redémarrent une par une pour éviter les pics de consommation.



COMPATIBLE MONO & MULTI. Unité compatible pour des installations mono et multi split.



BLUE FIN. Le condensateur est équipé d'un serpentin "Blue Fin" avec revêtement anticorrosif.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODÈLE		LOMO 9	LOMO 12	LOMO 18	LOMO 24
Puissance restituée	Froid/Chaud (w)	2500 (600 - 2800)/ 2800 (600 - 3200)	3200 (600 - 3600)/ 3400 (600 - 3800)	4600 (650 - 5200)/ 5000 (700 - 5275)	6155 (1750 - 6300)/ 6200 (1750 - 6750)
Efficacité énergétique	seer/scop	6,1/5,1	6,1/5,1	6,1/5,4	6,5/5,1
Classe énergétique	Froid/Chaud (w)	A++/A+++	A++/A+++	A++/A+++	A++/A+++
Puissance absorbée	Froid/Chaud (w)	780/775	997/942	1430/1380	2000/1900
Intensité absorbée	Froid	3,39	4,33	6,21	8,69
	Chaud	3,34	4,09	6	8,26
Tension d'alimentation	(v/f/Hz)	220-240/1/50			
Liaisons frigo	Liquide/gaz	1/4	1/4	1/4	1/4
		3/8	3/8	3/8	5/8
Longueur max	m	15	20	20	25
Dénivelé max	m	10			
Câble de communication		4G1,5	4G1,5	4G1,5	4G2,5
Câble d'alimentation		unité extérieure 3G2,5			
Longueur préchargée	m	5			

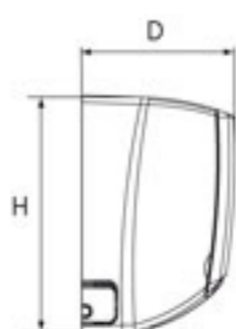
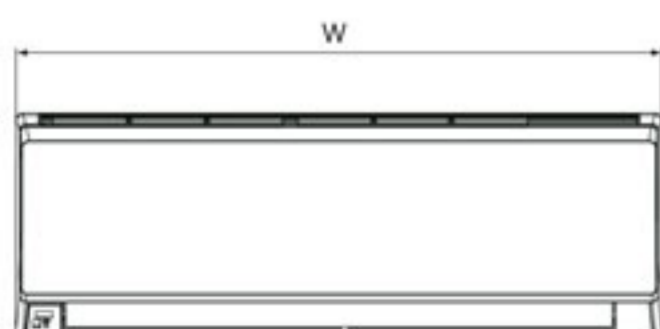
UNITÉ INTÉRIEURE

Débit d'air	m ³ /h	480/370/320/210	560/480/410/290	850/720/610/520	850/720/610/520
Pression acoustique	dB	40/36/34/29	42/37/34/28	45/41/37/33	47/43/39/34
Longueur/hauteur/largeur	mm	790 × 275 × 200	790 × 275 × 200	970 × 300 × 224	970 × 300 × 224
Poids	kg	9	9	13,5	13,5

UNITÉ EXTÉRIEURE

Compresseur		rotatif DC inverter			
Pression acoustique	dB	51	52	54	57
Réfrigérant		R410A			
Charge de réfrigérant	kg	0,7	0,9	1,1	1,5
Charge additionnelle	g/m	20	20	20	50
Longueur/hauteur/largeur	mm	776 × 540 × 320	842 × 596 × 320	842 × 596 × 320	955 × 700 × 396
Poids	kg	26,5	31	33	46

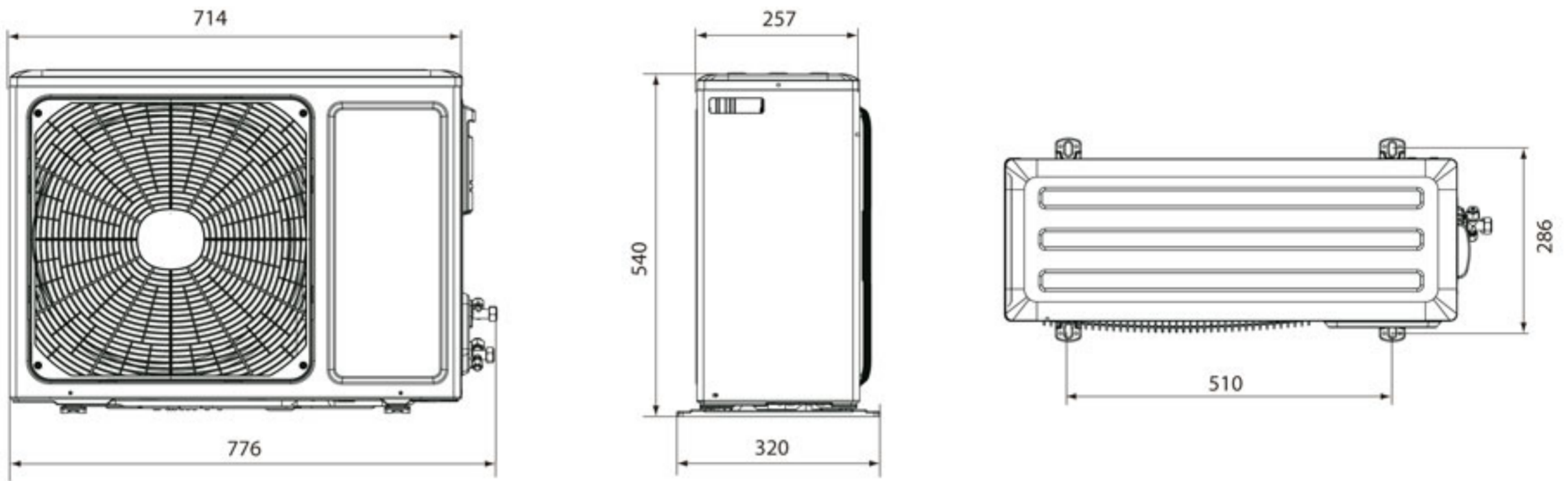
SCHÉMA UNITÉ INTÉRIEURE (Unité : mm)



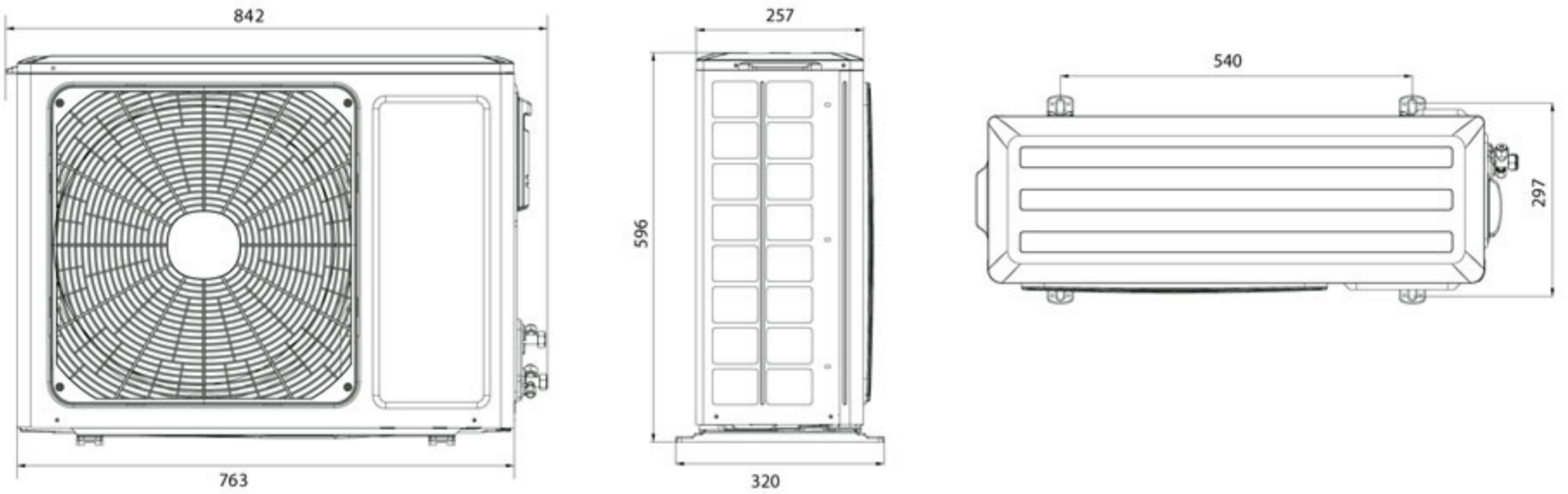
MODÈLE	LOMO 9	LOMO 12	LOMO 18	LOMO 24
W	790		970	
H	275		300	
D	200		224	

SCHÉMA UNITÉ EXTÉRIEURE (Unité : mm)

LOMO 9



LOMO 12 - LOMO 18



LOMO 24

