

TOSOT

CASSETTE

INVERTER REVERSIBLE

RÉSIDENTIELLE

2 ANS GARANTIE TOUTES PIÈCES

R410A

INVERTER



CLASSE ÉNERGÉTIQUE
JUSQU'À **A++**

SEER
JUSQU'À **6,1***

STAND
BY **0,5W**

SOUFFLAGE
4 VOIES

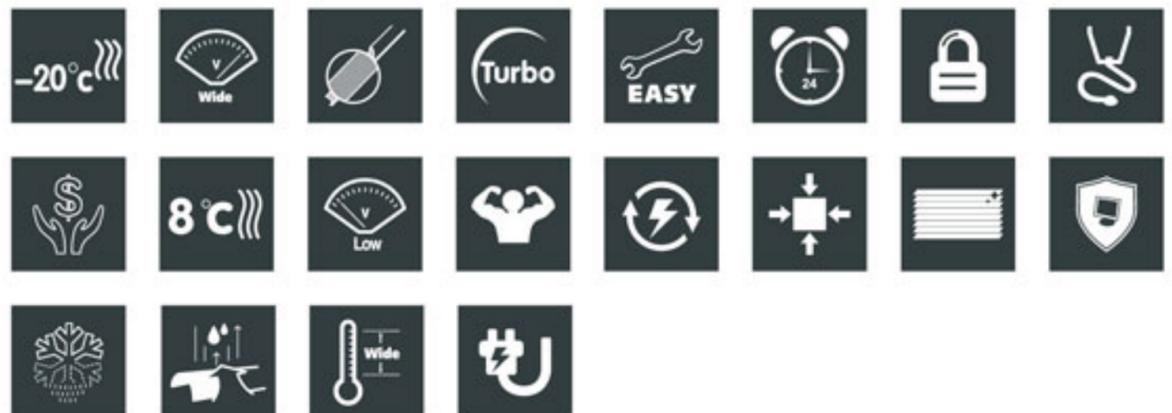
BLUE FIN

CHAUFFAGE
-15°C

Le nouveau modèle Cassette de Tosot, **le plus grand fabricant mondial de climatisation**, est présenté comme une série de splits muraux de petites dimensions avec beaucoup de fonctionnalités. Il intègre la plus haute technologie avec le compresseur Inverter G10. SEER jusqu'à 6,1*. Classe énergétique en jusqu'à A++, il vous permet de réaliser d'énormes économies d'énergie tout au long de l'année.

Toute la série a une variété de caractéristiques qui en font le meilleur choix pour un usage domestique ou professionnel. Son design et son encombrement minimal correspondent parfaitement à tous les styles et ses composants de haute qualité garantissent une grande fiabilité. En outre, la télécommande qui intègre une sonde de température, permet facilement et confortablement l'accès à toutes les fonctions : la température, le mode, la vitesse du ventilateur, l'orientation des diffuseurs et plus.

La série Cassette est le choix intelligent, sans aucun doute, combinant la technologie de pointe, un design intemporel et un niveau de confort adéquat qui ne génère pas de répercussions négatives sur l'environnement ni pour votre consommation.



CASSETTE

DESCRIPTION DES FONCTIONS



FONCTION TURBO COOLING. Le ventilateur fonctionne à vitesse turbo pour obtenir la température sélectionnée plus rapidement.



FONCTION D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE. Le régime de fonctionnement des unités est régulé pour réaliser de plus grandes économies d'énergie.



AUTODIAGNOSTIC. Le système surveille constamment l'unité intérieure et extérieure et affiche un code d'erreur si nécessaire.



DÉGIVRAGE INTELLIGENT. Gestion optimisée des temps de dégivrage.



DÉSHUMIDIFICATION. L'humidité ambiante est éliminée par séchage créant un niveau de confort supérieur.



RÉINITIALISATION AUTOMATIQUE. Après une panne de courant, le système redémarre automatiquement dans le dernier mode configuré.



RÉTRO ÉCLAIRAGE. Le panneau avant de l'unité intérieure affiche la température et le mode sélectionné.



VERROUILLAGE DE FONCTIONS. Affichage LED montrant l'information de fonctionnement de l'unité.



PROGRAMMATEUR 24H. Définit le fonctionnement de l'équipement dans les 24 heures d'une journée, et ainsi, jusqu'à ce que la fonction soit désactivée.



MISE EN MARCHÉ PROGRESSIVE. Après une coupure de courant, les unités redémarrent une par une pour éviter les pics de consommation.



BLUE FIN. Le condensateur est équipé d'un serpentin "Blue Fin" avec revêtement anticorrosif.



PROTECTION HORS GEL 8°C. Garantie une température de 8 °C minimum à l'intérieur en cas de température extérieure négative.



CHAUFFAGE À -20°C Fonctionnement en chaud jusqu'à -20°C extérieur.



TOLÉRANCE AUX VARIATIONS DE TENSION. L'appareil peut fonctionner dans une large plage de tension ce qui réduit l'impact des fluctuations électriques.



CUIVRE AVEC RAINURES INTÉRIEURES Les rainures du tube de cuivre interne améliorent les



DESIGN COMPACT. Les dimensions réduites de l'unité permettent une installation plus facile dans les petits espaces.



HAUTE EFFICACITÉ. Le design robuste de l'unité assure une performance efficace sur de longues périodes de fonctionnement.



MISE EN MARCHÉ À BASSE TENSION. Permet l'activation dans les zones où la tension du secteur n'est pas stable.



FACILITÉ D'ENTRETIEN. Le design du boîtier est spécialement conçu pour un accès facile pour la maintenance.



PROTECTION COMPLÈTE La conception de l'unité dispose de plusieurs fonctions de sécurité qui assurent la performance et la fiabilité.



LARGE PLAGE DE FONCTIONNEMENT. La plage de températures extérieures pour laquelle le dispositif fonctionne de manière efficace est très large.



BLUE FIN. Le condensateur est équipé d'un serpentin "Blue Fin" avec revêtement anticorrosif.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODÈLE		CASSETTE 12 000	CASSETTE 18 000	CASSETTE 24 000	CASSETTE 30 000
Puissance restituée	Froid/Chaud (w)	3.5 (0.90-3.90) /3.8 (0.90-4.10)	5.0 (1.60-5.50) /5.6 (1.40-6.50)	7.0 (2.40-8.50) /8.0 (2.40-9.50)	8.3 (2.60-9.20) /9.2 (2.40-9.90)
Efficacité énergétique	seer/scop	5.6/4.0	5.6/3.8	6.1/4.0	6.1/4.0
Classe énergétique	Froid/Chaud (w)	A+/A+	A+/A	A++/A+	A++/A+
Puissance absorbée	Froid/Chaud (w)	1090/1050	1600/1580	2180/2210	2670/2570
Liaisons frigo	Liquide/gaz	1/4	1/4	3/8	3/8
		3/8	1/2	5/8	5/8
Longueur max	m	20	20	30	30
Dénivelé max	m	15	15	15	15
Câble de communication		2X0,75			
Longueur préchargée	m	5			

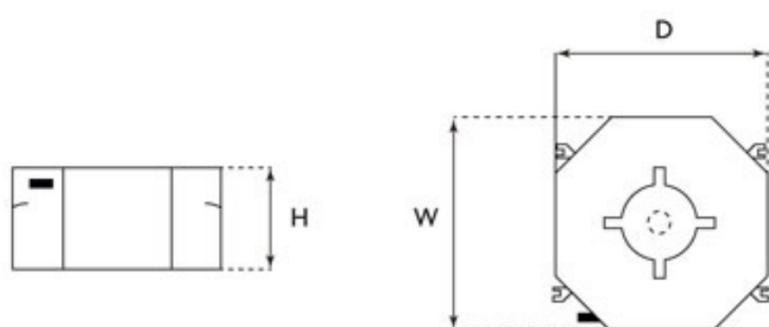
UNITÉ INTÉRIEURE

Tension d'alimentation int	(v/f/Hz)	220 -240/1/50			
Câble d'alimentation int	(v/f/Hz)	3G2,5			
Débit d'air	m ³ /h	700	760	1300	1500
Pression acoustique	dB	46/45/41/36	47/46/44/37	47/46/42/38	49/48/45/40
Longueur/hauteur/largeur	mm	596 × 240 × 596	596 × 240 × 596	840 × 240 × 840	840 × 320 × 840
Poids	kg	20	20	26	31

UNITÉ EXTÉRIEURE

Tension d'alimentation ext	(v/f/Hz)	220 -240/1/50	220 -240/1/50	220 -240/1/50	220 -240/1/50
Câble d'alimentation ext		3G2,5	3G2,5	3G2,5	3G4
Compresseur		rotatif DC inverter			
Réfrigérant		R410A			
Longueur de précharge	kg	1,2	1,4	2,2	2,4
Charge additionnelle	g/m	30	30	60	60
Longueur/hauteur/largeur	mm	848 × 540 × 320	955 × 700 × 396	980 × 790 × 427	980 × 790 × 427
Poids	kg	34	47	67	71

SCHÉMA UNITÉ INTÉRIEURE (Unité : mm)



MODÈLE	12 000	18 000	24 000	30 000
W	596	840	840	840
H	240	240	320	320
D	596	840	840	840

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

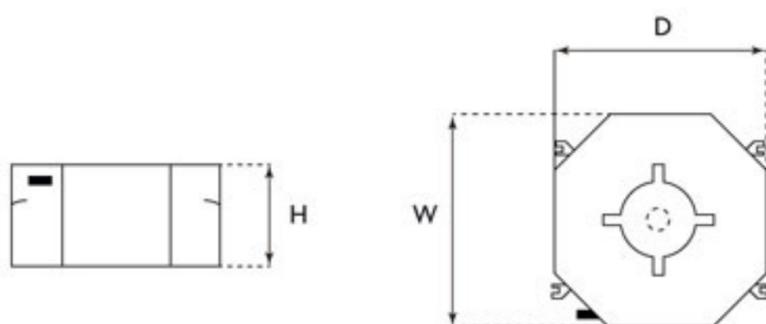
MODÈLE		CASSETTE 36 000	CASSETTE 42 000	CASSETTE 48 000	CASSETTE 60 000
Puissance restituée	Froid/Chaud (w)	10.0 (3.20-11.50) /12.0 (2.90-14.50)	11 (3.30-12.00) /12.5 (3.60-15.00)	14.0 (6.00-14.80) /16 (5.20-18.00)	16.0 (6.5-16.5) /17 (5.2-20.00)
Efficacité énergétique	seer/scop	6.1/4.0	6.1/4.0	6.1/3.8	6.1/4.0
Classe énergétique	Froid/Chaud (w)	A++/A+	A++/A+	A++/A	A++/A+
Puissance absorbée	Froid/Chaud (w)	3120/3320	3900/3800	4600/4500	5700/4700
Liaisons frigo	Liquide/gaz	3/8	3/8	3/8	3/8
		5/8	5/8	5/8	3/4
Longueur max	m	30	50	50	50
Dénivelé max	m	15	30	30	30
Câble de communication		2X0,75			
Longueur préchargée	m	5			

UNITÉ INTÉRIEURE

Tension d'alimentation int	(v/f/Hz)	220 -240/1/50			
Câble d'alimentation int	(v/f/Hz)	3G2,5			
Débit d'air	m ³ /h	1860	1860	2300	2400
Pression acoustique	dB	51/49/46/43	51/49/46/43	53/52/47/41	55/53/47/41
Longueur/hauteur/largeur	mm	840 × 320 × 840	840 × 320 × 840	910 × 290 × 910	910 × 290 × 910
Poids	kg	31	31	43	43

UNITÉ EXTÉRIEURE

Tension d'alimentation ext	(v/f/Hz)	380 - 415 /3/50	380 - 415 /3/50	380 - 415 /3/50	380 - 415 /3/50
Câble d'alimentation ext		5G2,5	5G2,5	5G2,5	5G2,5
Compresseur		rotatif DC inverter			
Réfrigérant		R410A			
Longueur de précharge	kg	3,5	3,7	4	5
Charge additionnelle	g/m	60	60	60	60
Longueur/hauteur/largeur	mm	1107 × 1100 × 440	958 × 1349 × 412	958 × 1349 × 412	1085 × 1365 × 427
Poids	kg	98	108	114	126

SCHÉMA UNITÉ INTÉRIEURE (Unité : mm)


MODÈLE	36 000	42 000	48 000	60 000
W	840		910	
H	320		290	
D	840		910	